

# ROLAND 200H - Uscita ad alta pila

## GRUPPI STAMPA, DIMENSIONI E DATI TECNICI

<b>Equipaggiamento</b>	<b>senza unità di verniciatura</b>	<b>con unità di verniciatura e uscita prolungata</b>
Gruppi stampa	2-6	Verniciatore singolo 2-6
Velocità di stampa max, fogli/h (dipende dagli inchiostri, vernici e supporti utilizzati)	15,000	15,000
Formato del foglio (mm)		
Min.	210 x 297 / 8.268 x 11.693	210 x 297 / 8.268 x 11.693
Max.	520 x 740 / 20.472 x 29.134	520 x 740 / 20.472 x 29.134
Superficie di stampa (mm)		
Max.	510 x 735 / 20.079 x 28.937	510 x 735 / 20.079 x 28.937
Spessore supporto di stampa (mm)	0.04 - 0.8 / 0.0016 - 0.0315	0.04 - 0.8 / 0.0016 - 0.0315
Altezza pila mettifoglio, incluso pallet (mm)	1,250 / 49.21	1,250 / 49.21
Peso della pila sul mettifoglio (kg)	670	670
Altezza pila uscita, incluso pallet (mm)	1,000 / 39.37	1,000 / 39.37
Peso della pila su uscita (kg)	500	500
<b>Lunghezza/larghezza/altezza (mm)</b>		
2 gruppi stampa	4,900 x 2,910 x 2,026 / 129.913 x 114.567 x 79.764	5,586 x 2,910 x 2,026 / 219.921 x 114.567 x 79.764
4 gruppi stampa	6,654 x 2,910 x 2,026 / 261.969 x 114.567 x 79.764	7,340 x 2,910 x 2,026 / 288.976 x 114.567 x 79.764
5 gruppi stampa	7,531 x 2,910 x 2,026 / 296.496 x 114.567 x 79.764	8,217 x 2,910 x 2,026 / 323.503 x 114.567 x 79.764
6 gruppi stampa	8,408 x 2,910 x 2,026 / 331.024 x 114.567 x 79.764	9,094 x 2,910 x 2,026 / 358.031 x 114.567 x 79.764
<b>Peso (kg)</b>		
2 gruppi stampa	11,600	12,200
4 gruppi stampa	18,400	19,000
5 gruppi stampa	21,800	22,400
6 gruppi stampa	25,200	25,800
<b>Rumorosità (dB)</b>		
Nei principali luoghi di lavoro:	< 84	
Versione certificata bassa emissione.	< 82	

<sup>1</sup>I livelli di potenza del suono dipendono dalla configurazione

Alcune delle funzioni descritte sono accessori speciali e non rientrano nella dotazione di serie della ROLAND 200 H. In base alle esigenze dei clienti, ed a particolari configurazioni macchina, possiamo trovare gli accessori speciali utilizzabili nel listino prezzi. La ROLAND 200 H è in continuo sviluppo e viene costantemente adeguata ai risultati delle nostre ricerche ed esperienze. Pertanto, ci riserviamo il diritto di apportare modifiche alle caratteristiche costruttive e ai dati tecnici. L'unico documento vincolante è la conferma d'ordine scritta. Il contenuto di questo documento, in particolare marchi, loghi e testi, se non altrimenti identificati, sono di proprietà di Manroland Sheetfed e sono protetti dalla legge. La riproduzione o l'utilizzo di questo documento o del suo contenuto e la comunicazione a terzi senza esplicita autorizzazione scritta di Manroland Sheetfed sono proibiti. I trasgressori saranno puniti a norma di legge.

Tutti i diritti relativi al rilascio di brevetti, modelli o progetti sono riservati.

## EQUIPAGGIAMENTO

Gruppi stampa	2	4	5	6
Passaggio foglio piatto (cilindri stampa di doppio formato e transferter)	■	■	■	■
Compensazione della velocità per i gruppi inchiostrazione e unità di bagnatura	■	■	■	■
Stampa con anelli a contatto	■	■	■	■
Cilindri lastra, caucciù e stampa con rivestimento anti-ossido	■	■	■	■
Controllo macchina centralizzato tramite PressPilot	■	■	■	■
Tavola di immissione aspirante	■	■	■	■
Regolazione manuale del formato al mettfoglio e uscita	■	■	■	■
Regolazione automatica dello spessore del supporto	■	■	■	■
Comando del registro circolare, laterale e diagonale	■	■	■	■
Regolazione dei cursori dal pulpito di comando	■	■	■	■
Dispositivo di lavaggio automatico del rullo inchiostatore	■	■	■	■
Dispositivo di lavaggio caucciù (a panno) con lavaggio indiretto dei cilindri stampa	□	□	□	□
QuickStart, riavvio con minor fogli di scarto	■	■	■	■
QuickChange Surface, rivestimento speciale dei calamai con polimero per un rapido cambio inchiostro	■	■	■	■
EPL™, sistema di cambio lastra automatizzato	■	■	■	■
Barra tendilastra posteriore divisa in due segmenti	■	■	■	■
Controllo elettromeccanico foglio doppio	■	■	■	■
Controllo elettronico foglio doppio	□	□	□	□
Console di controllo separata	■	■	■	■
ColorPilot smart, sistema di regolazione colore	□	□	□	□
printnetwork	□	□	□	□
ROLAND InlineCoater smart - dispositivo per verniciature occasionali	□	□	□	□
Modulo di verniciatura con rullo anilox e racla a camera	□	□	□	□
Fustellatura, cordonatura, perforazione e stampa a rilievo su modulo in uscita	□	□	□	□
ROLAND SelectAntistatic - sistema di ionizzazione al mettfoglio e in uscita	□	□	□	□
ROLAND SelectDryer - Forno in uscita	□	□	□	□
Dispositivo pre-impilamento	□	□	□	□
TelePresence - diagnosi remota	□	□	□	□
Dispositivo manuale nonstop in uscita	□	□	□	□
PermanentDelta, meno impurità sulla lastra	□	□	□	□

■ = Standard □ = Accessorio speciale

Questa tabella indica un elenco dei dati tecnici più importanti. Ulteriori informazioni e configurazioni speciali su richiesta.